

## 試験成績書

発注者 \_\_\_\_\_

施工者 \_\_\_\_\_

依頼者 株式会社クレベスト

工事件名 \_\_\_\_\_

文書番号 \_\_\_\_\_

試料採取地 (試料採取年月日：2024年2月1日)

試料名 第一種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2024 年 2 月 2 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2024 年 3 月 18 日 一般社団法人 日本道路建設業協会  
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0851-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト 試験年月日 2024年 02月 26日

試料番号（深さ）第一種改良土 試験者 根元 孝

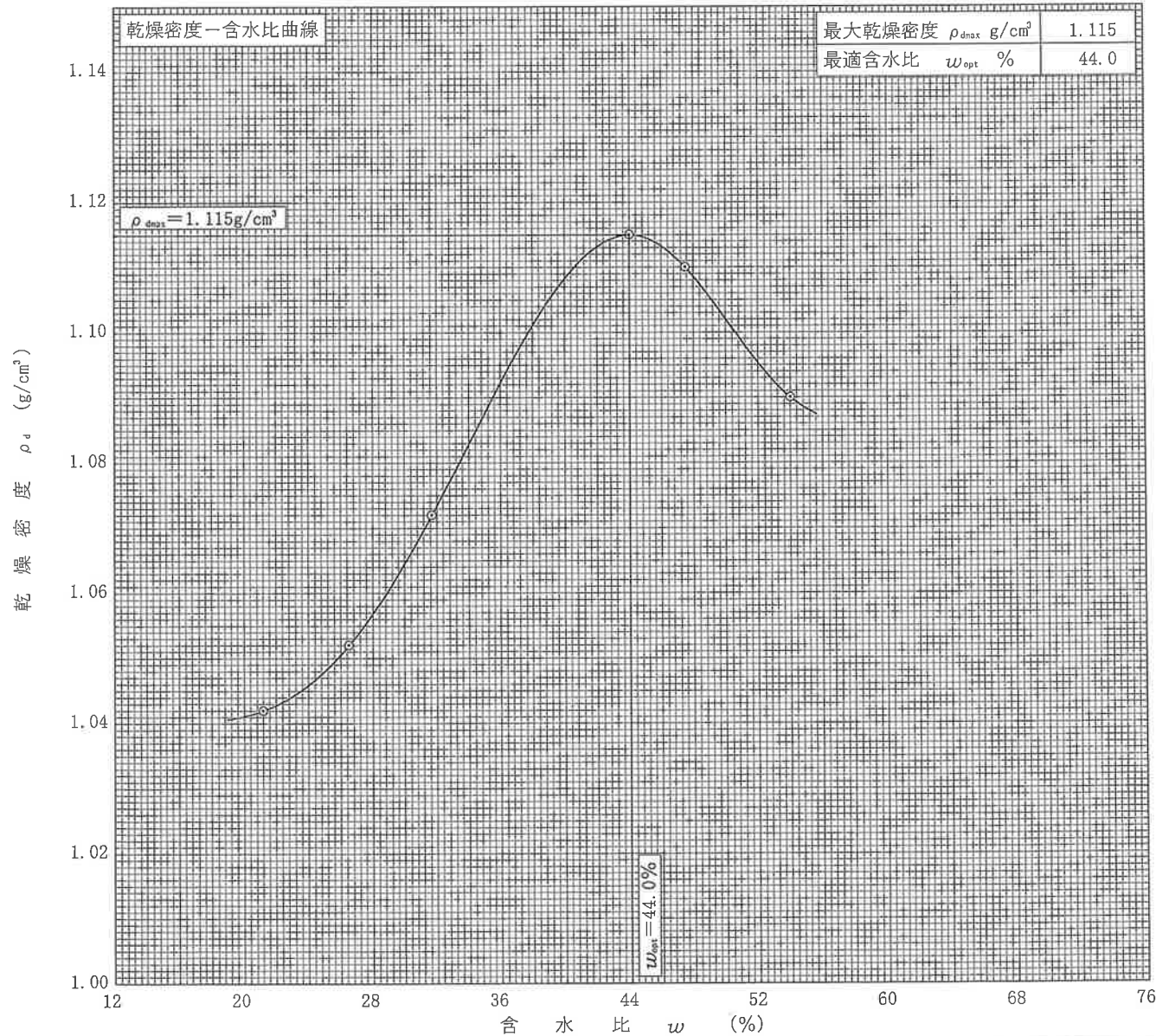
試験方法		B-c	土質名称				
試験の準備方法	乾燥法	湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15.0
	繰返し法	非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	試料分取後 $w_0$ %	-	突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	-	突固め層数 層	3		質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		6791	6940	7120	7546		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.263	1.331	1.412	1.605		
平均含水比 $w$ %		21.2	26.5	31.7	44.0		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.042	1.052	1.072	1.115		
含水比	容器 No.	67	80	64	75		
	$m_a$ g	3236.1	3389.6	3549.6	3976.3		
	$m_b$ g	2748.3	2774.2	2800.1	2898.0		
	$m_c$ g	446.4	453.6	437.2	445.0		
	$w$ %	21.2	26.5	31.7	44.0		
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		7617	7706				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.637	1.678				
平均含水比 $w$ %		47.5	54.0				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.110	1.090				
含水比	容器 No.	60	68				
	$m_a$ g	4068.0	4128.4				
	$m_b$ g	2908.9	2836.0				
	$m_c$ g	469.7	443.4				
	$w$ %	47.5	54.0				
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						

特記事項 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
2) モールドの質量は底板を含む。  
$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

調査件名 株式会社クレーベスト 試験年月日 2024年 02月 26日

試料番号 (深さ) 第一種改良土 試験者 根元 孝

試 験 方 法		B - c		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		<del>乾燥法</del> ， 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>		-	
試 料 の 使 用 方 法		<del>繰返し法</del> ，非繰返し法		落 下 高 さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm		-	
含 水 比	試料分取後 $w_0$ %	-		突 固 め 回 数 回/層	55	モールド	内 径 cm	15.0	
	乾燥処理後 $w_1$ %	-		突 固 め 層 数 層	3		高 さ <sup>1)</sup> cm	12.5	
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 $w$ %		21.2	26.5	31.7	44.0	47.5	54.0		
乾 燥 密 度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.042	1.052	1.072	1.115	1.110	1.090		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式  
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

