

## 試験成績書

発注者 \_\_\_\_\_

施工者 \_\_\_\_\_

依頼者 株式会社 クレーベスト \_\_\_\_\_

工事件名 \_\_\_\_\_

文書番号 \_\_\_\_\_

試料採取地 \_\_\_\_\_  
(試料採取年月日：2024年11月7日)

試料名 第1種改良土 \_\_\_\_\_

試験項目 突固めによる土の締固め試験 \_\_\_\_\_

2024 年 11 月 8 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2024 年 12 月 13 日 一般社団法人 日本道路建設業協会  
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 24-0576-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

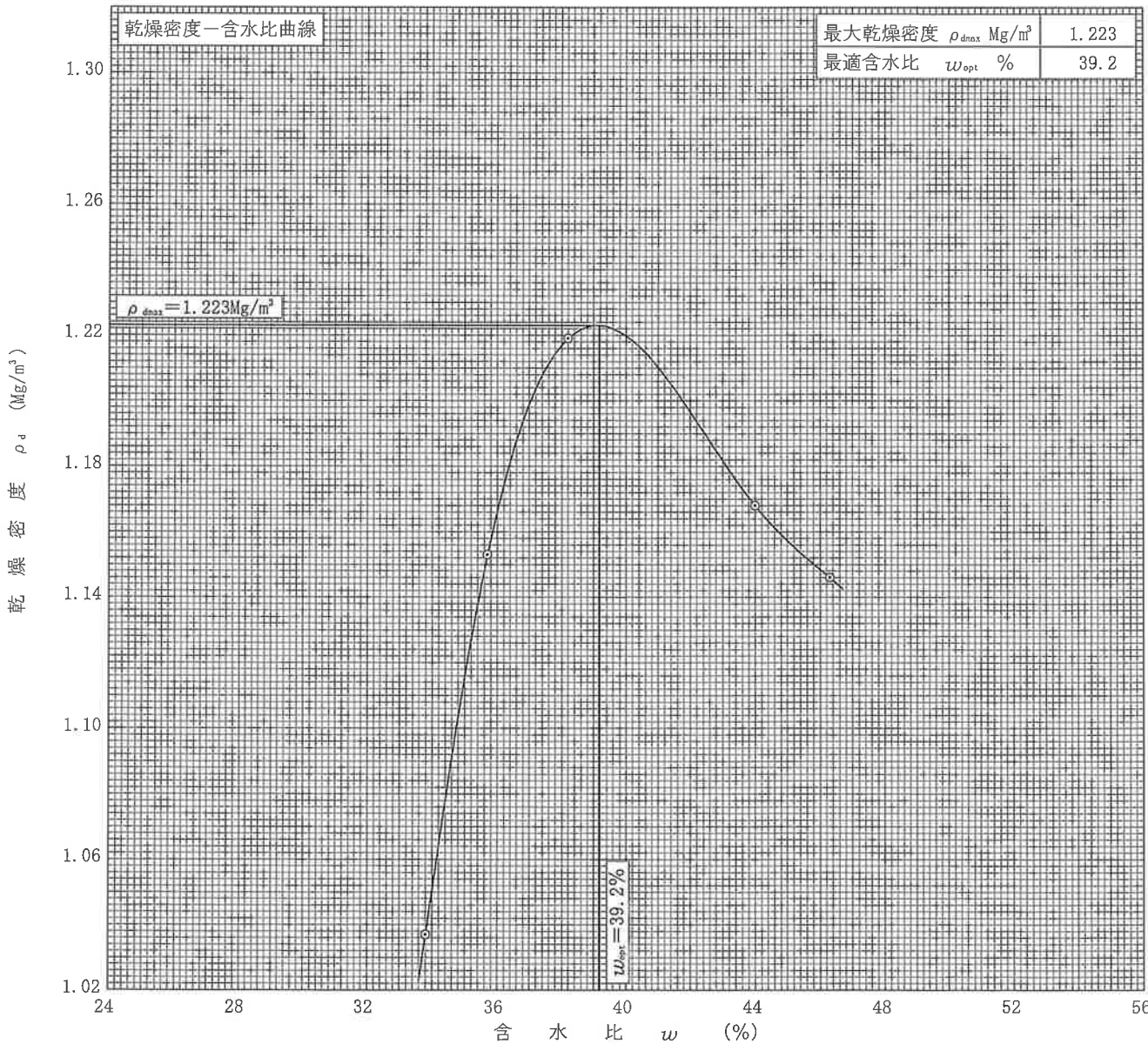
調査件名株式会社 クレーベスト

試験年月日2024年 11月 29日

試料番号（深さ）第1種改良土

試験者根元 孝

試験方法		B-c		土質名称					
試料の準備方法		<del>乾燥法</del> ，湿润法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>	-		
試料の使用 方法		<del>繰返し法</del> ，非繰返し法		落下高さ mm	300	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 $w_0$ %	-		突固め回数 回/層	55	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 $w_1$ %	-		突固め層数 層	3		高さ mm	125	
測定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %		33.8	35.7	38.2	44.0	46.3			
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.037	1.153	1.219	1.168	1.146			



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式  
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

