

## 試験成績書

発注者

施工者

依頼者 株式会社 クレーベスト

工事件名

文書番号

試料採取地

(試料採取年月日：2024年4月5日)

試料名 第1種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2024 年 4 月 8 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2024 年 4 月 26 日

一般社団法人 日本道路建設業協会

道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 24-0023-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

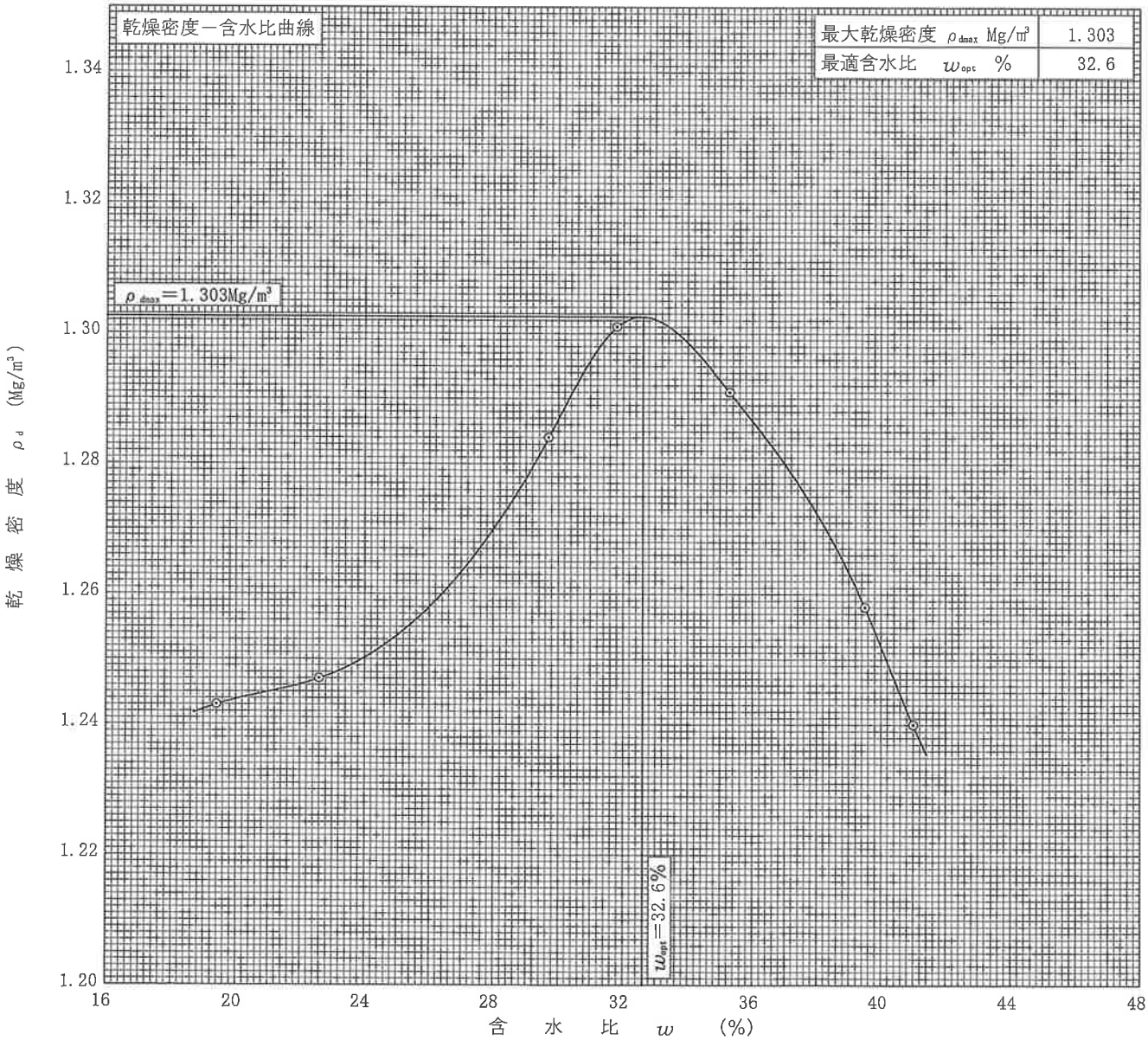
調査件名株式会社 クレーベスト

試験年月日2024年 04月 15日

試料番号 (深さ) 第1種改良土

試験者根元 孝

試験方法		B-c		土質名称				
試料の準備方法		<del>乾燥法</del> , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>	-	
試料の使用 方法		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ mm	300	試料調製前の最大粒径 mm	-	
含水比	試料分取後 $w_0$ %	-		突固め回数 回/層	55	モールド	内径 mm	150
	乾燥処理後 $w_1$ %	-		突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> mm	125
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	19.4	22.6	29.7	31.8	35.3	39.5	41.0	
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.243	1.247	1.284	1.301	1.291	1.258	1.240	



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式  
$$\rho_{d sat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

