

試験成績書

発注者

施工者

依頼者 株式会社 クレーベスト

工事件名

文書番号

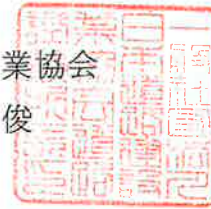
試料採取地
(試料採取年月日：2024年9月7日)

試料名 第1種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2024年9月10日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2024年10月10日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 24-0381-1

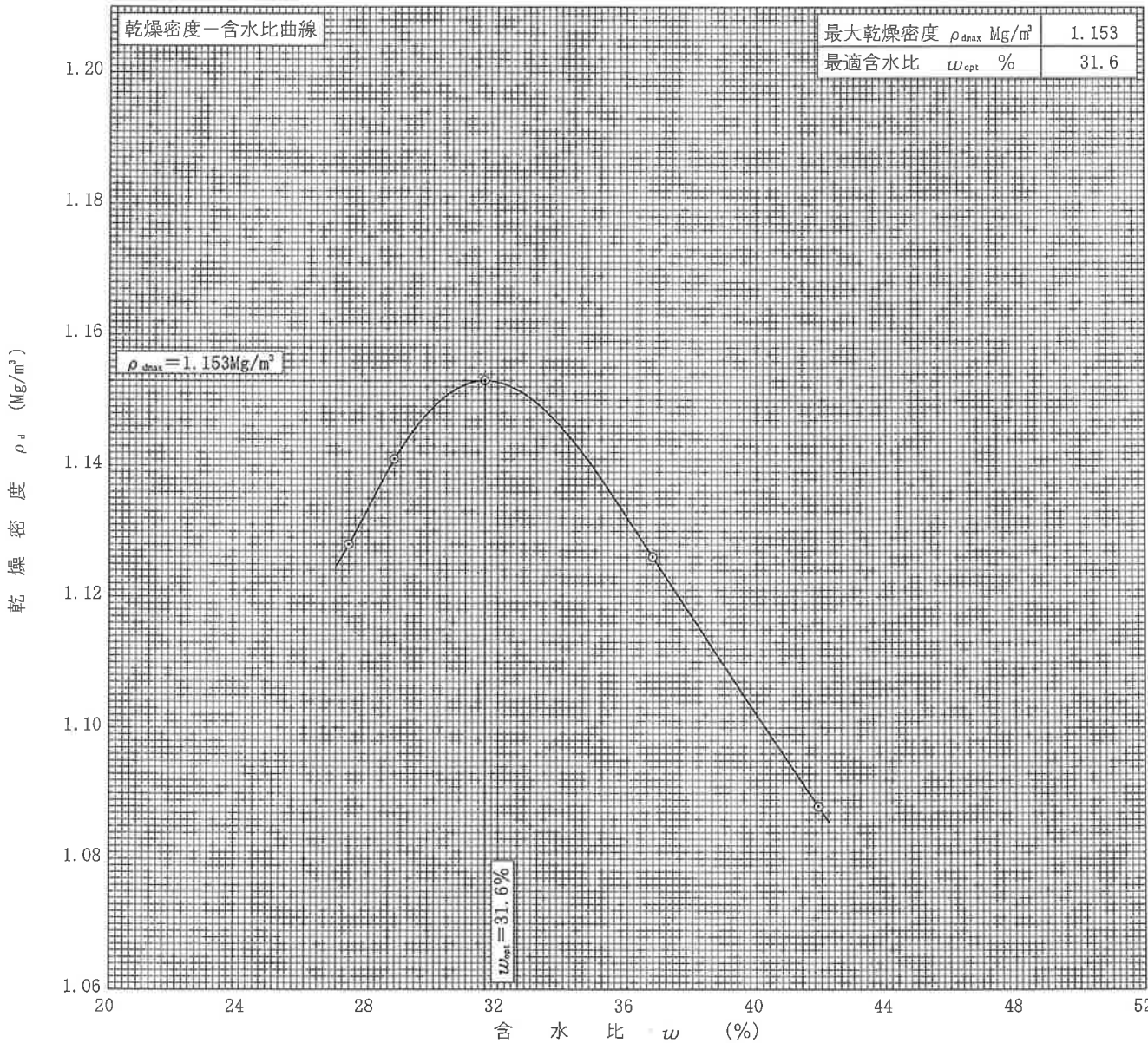
※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

調査件名 株式会社 クレーベスト 試験年月日 2024年 09月 18日

試料番号 (深さ) 第1種改良土 試験者 根元 孝

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		-
試料の使用 方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm		300	試料調製前の最大粒径 mm		-
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層		55	モールド	内径 mm	150
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層		3		高さ ¹⁾ mm	125
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	27.4	28.8	31.6	36.8	41.9			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.128	1.141	1.153	1.126	1.088			



特記事項 1) 内径150mmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

