

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレーベスト

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地 (試料採取年月日：2024年1月6日)

試料名 第一種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2024 年 1 月 9 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2024 年 2 月 2 日

一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0743-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレーベスト 試験年月日 2024年 01月 23日

試料番号（深さ）第一種改良土 試験者 根元 孝

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法 、湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法 、非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		質量 m_1 g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 g		6822	7077	7254	7341		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.278	1.393	1.473	1.512		
平均含水比 w %		31.6	36.8	42.3	47.2		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		0.971	1.018	1.035	1.027		
含水比	容器 No.	65	63	71	17		
	m_a g	3281.8	3528.1	3682.3	3767.2		
	m_b g	2604.9	2701.9	2719.3	2701.8		
	m_c g	461.9	456.1	442.0	445.2		
	w %	31.6	36.8	42.3	47.2		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 g		7373	7408				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.527	1.543				
平均含水比 w %		50.6	54.9				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.014	0.996				
含水比	容器 No.	9	18				
	m_a g	3797.2	3811.9				
	m_b g	2670.5	2618.8				
	m_c g	444.8	445.0				
	w %	50.6	54.9				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

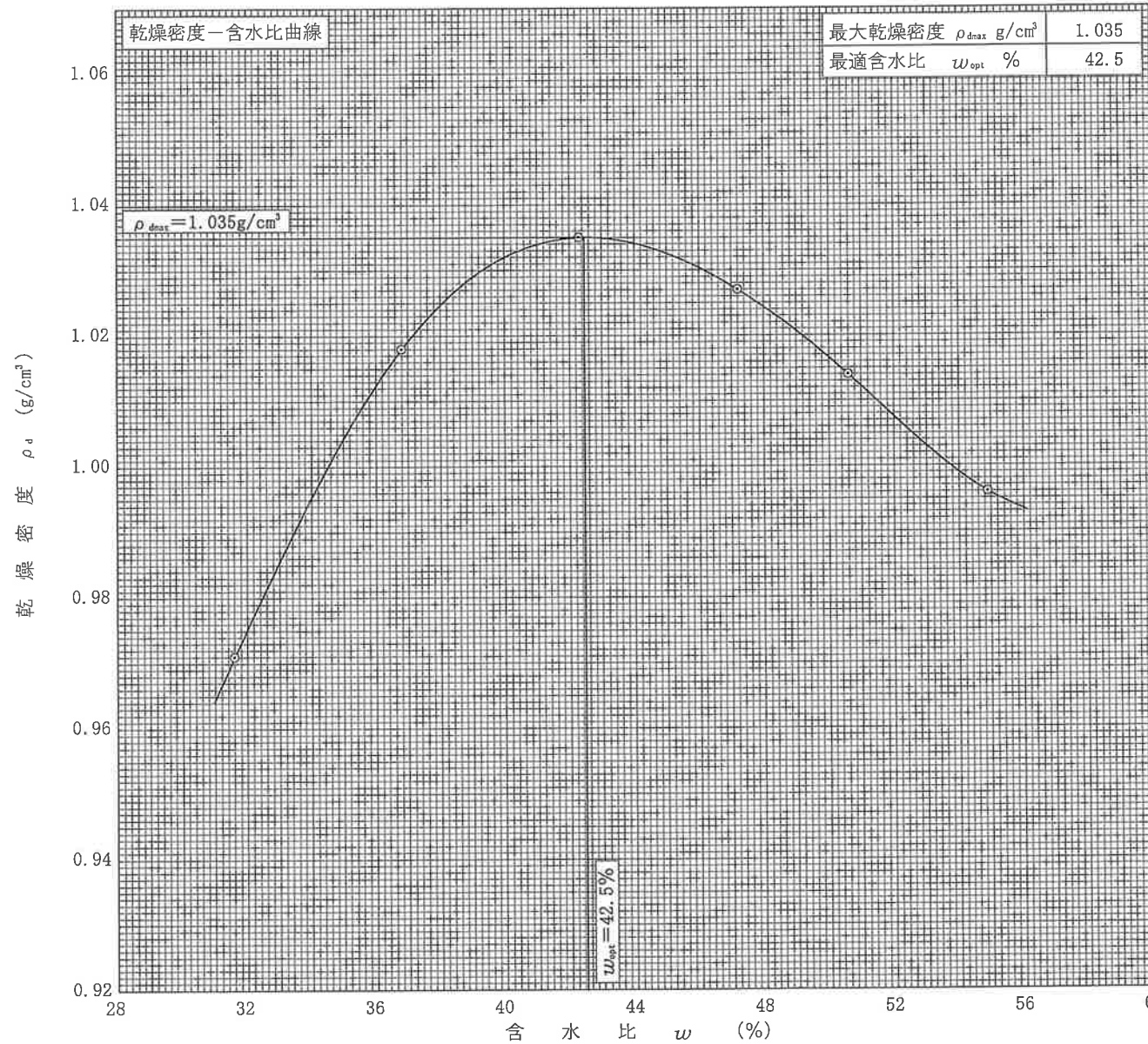
1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

調査件名	株式会社クレーベスト	試験年月日	2024年 01月 23日
------	------------	-------	---------------

試料番号 (深さ) 第一種改良土	試験者 根元 孝
------------------	----------

試 験 方 法		B - c		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		-	
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法, 非繰返し法		落 下 高 さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm		-	
含 水 比	試料分取後 w_0 %	-		突 固 め 回 数 回/層	55	モールド	内 径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-		突 固 め 層 数 層	3		高 さ ¹⁾ cm	12.5	
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 w %		31.6	36.8	42.3	47.2	50.6	54.9		
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		0.971	1.018	1.035	1.027	1.014	0.996		



特記事項	1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$
------	---

