

試験成績書

発注者

施工者

依頼者 株式会社 クレーベスト

工事件名

文書番号

試料採取地
(試料採取年月日：2024年10月9日)

試料名 第1種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2024 年 10 月 10 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2024 年 12 月 11 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 24-0460-3

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210
JGS 0711

突固めによる土の締固め試験（締固め特性）

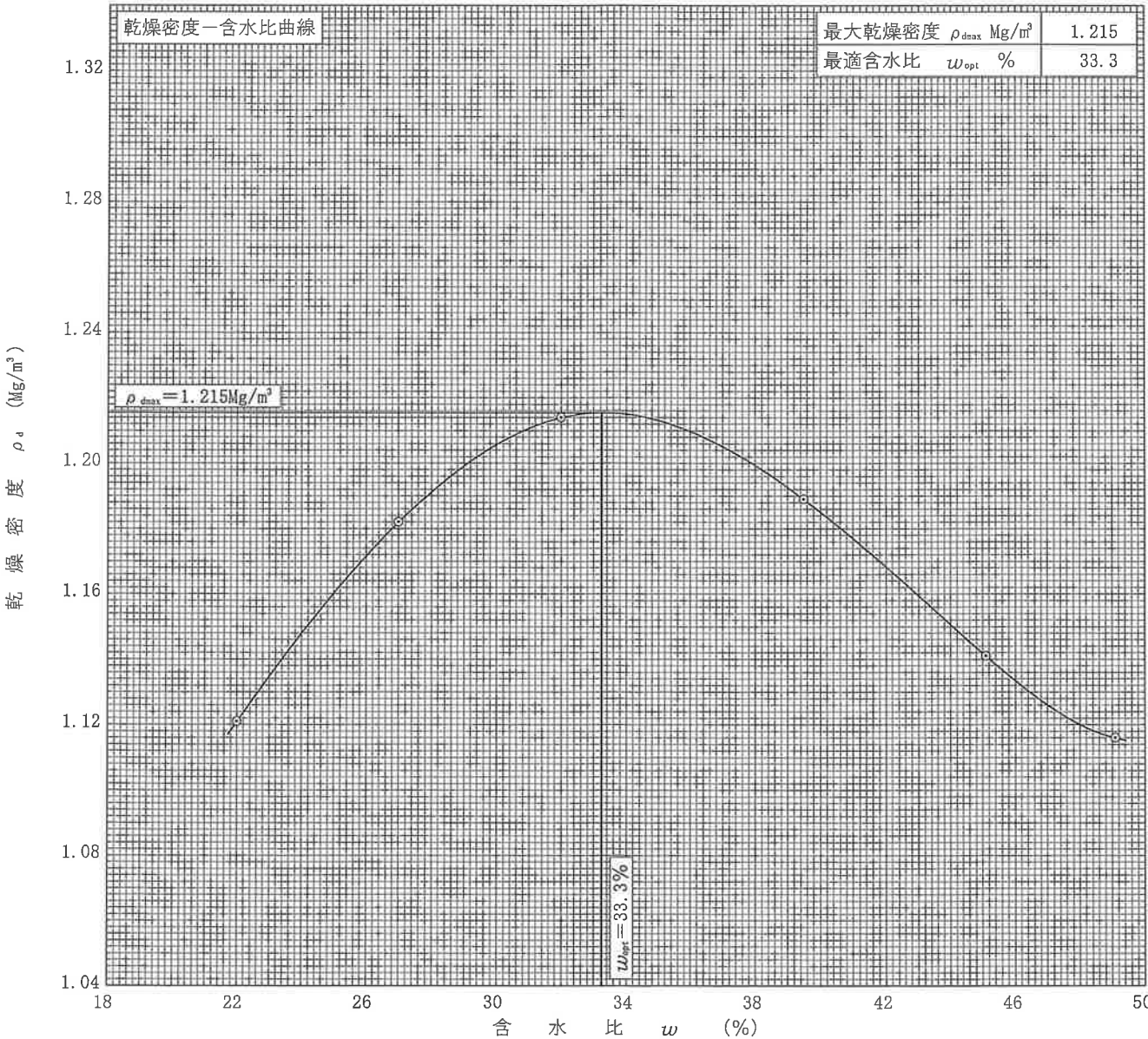
調査件名 株式会社 クレーベスト

試験年月日 2024年 11月 15日

試料番号（深さ） 第1種改良土

試験者 根元 孝

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³	-		
試料の使用法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ mm	300	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	22.0	27.0	32.0	39.5	45.1	49.1		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.121	1.182	1.214	1.189	1.141	1.116		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dot} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

