

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社 クレーベスト

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地 (試料採取年月日：2024年6月3日)

試料名 第1種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2024年6月5日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2024年6月20日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



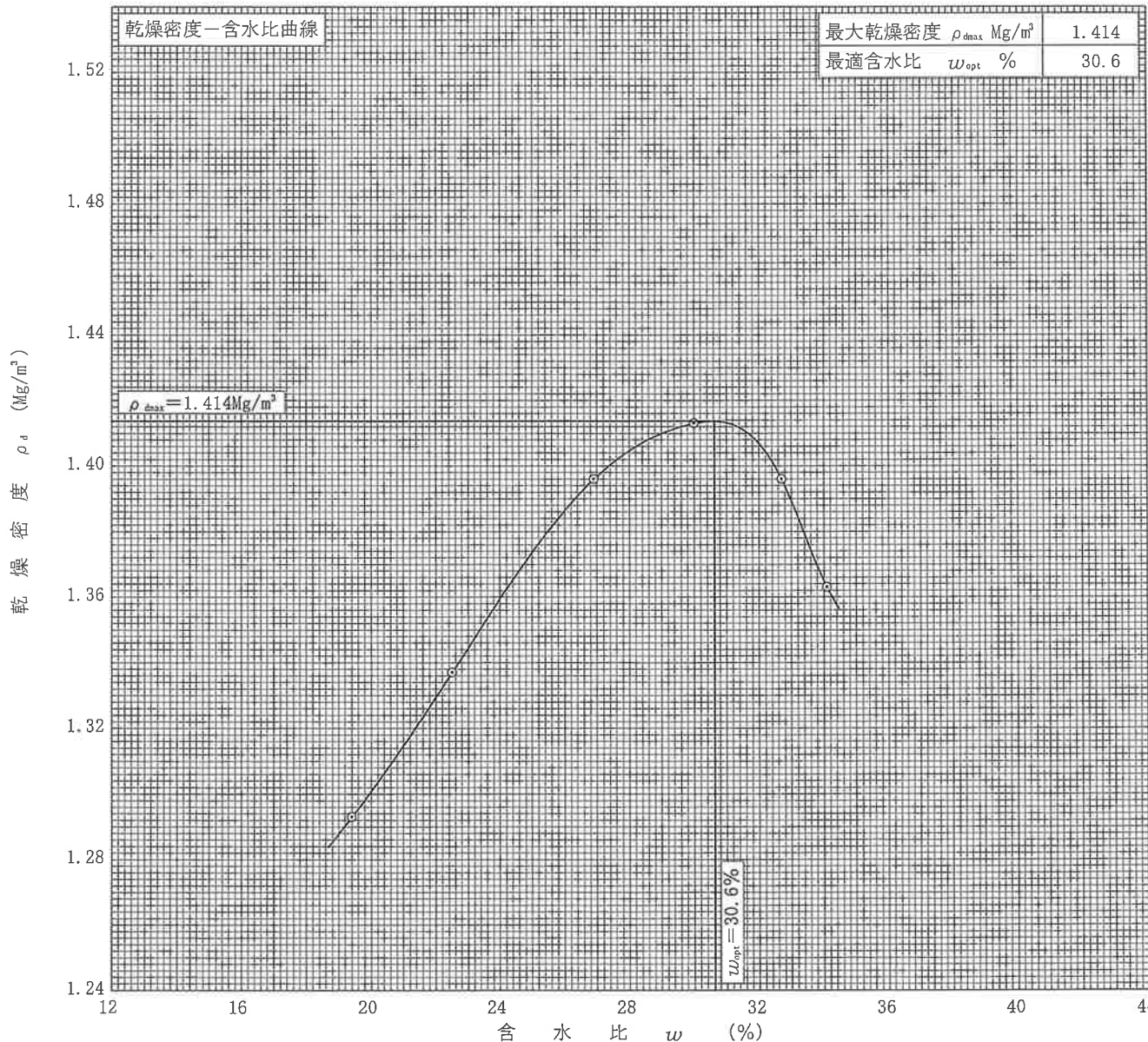
依頼番号 No. 24-0165-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

調査件名 株式会社 クレーベスト 試験年月日 2024年 06月 13日

試料番号（深さ）第1種改良土 試験者 根元 孝

試 験 方 法		B－c		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		－	
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法, 非繰返し法		落 下 高 さ mm	300	試料調製前の最大粒径 mm		－	
含 水 比	試料分取後 w_0 %	－		突 固 め 回 数 回/層	55	モールド	内 径 mm	150	
	乾燥処理後 w_1 %	－		突 固 め 層 数 層	3		高 さ ¹⁾ mm	125	
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 w %		19.4	22.5	26.9	30.0	32.7	34.1		
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.293	1.337	1.396	1.413	1.396	1.363		



特記事項 1) 内径150mmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

