

試験成績書

発注者

施工者

依頼者 株式会社クレベスト

工事件名

文書番号

試料採取地

(試料採取年月日：2024年3月7日)

試料名 第一種改良土

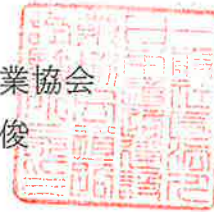
試験項目 突固めによる土の締固め試験

2024年3月8日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2024年4月12日

一般社団法人 日本道路建設業協会

道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0917-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト 試験年月日 2024年 03月 25日

試料番号（深さ）第一種改良土 試験者 根元 孝

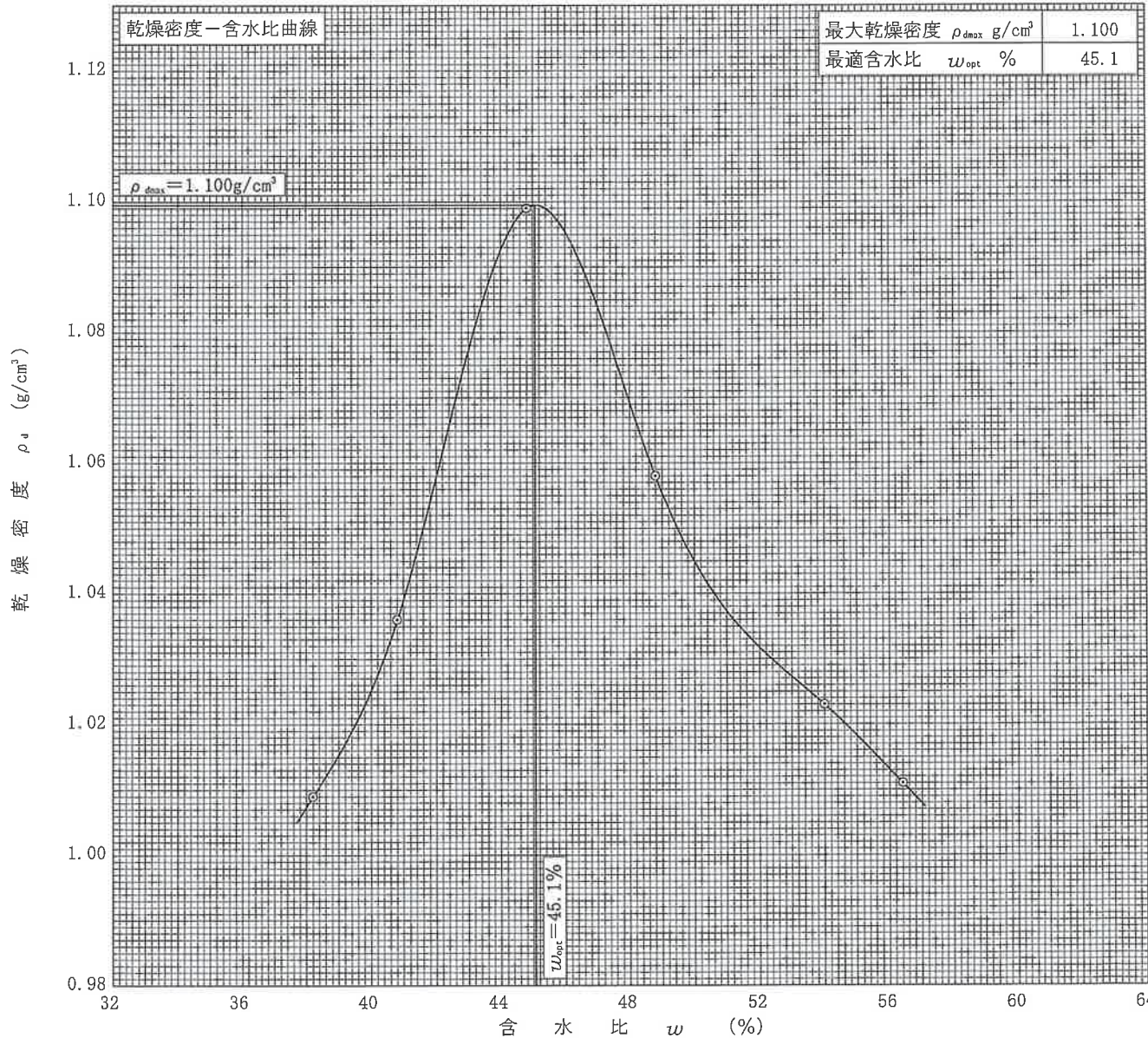
試験方法		B-c	土質名称			
試験の準備方法	乾燥法	湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm 15.0
	繰返し法	非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm 12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³ 2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 g ²⁾ 4000
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド) 質量 m_2 ³⁾ g		7081	7221	7514	7477	
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.395	1.458	1.591	1.574	
平均含水比 w %		38.2	40.8	44.8	48.8	
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.009	1.036	1.099	1.058	
含水比	容器 No.	73	5	7	76	
	m_a g	3525.8	3687.5	3980.6	3937.2	
	m_b g	2674.7	2754.1	2894.4	2797.7	
	m_c g	447.5	468.7	469.0	462.7	
	w %	38.2	40.8	44.8	48.8	
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
	容器 No.					
	m_a g					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7479	7492			
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.575	1.581			
平均含水比 w %		54.0	56.4			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.023	1.011			
含水比	容器 No.	40	43			
	m_a g	3903.0	3947.2			
	m_b g	2700.5	2692.3			
	m_c g	473.4	467.2			
	w %	54.0	56.4			
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
	容器 No.					
	m_a g					

特記事項 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。
$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

調査件名	株式会社クレースト	試験年月日	2024年 03月 25日
------	-----------	-------	---------------

試料番号（深さ）	第一種改良土	試験者	根元 孝
----------	--------	-----	------

試 験 方 法		B - c		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	土粒子の密度 ρ_s , g/cm ³		-
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法, 非繰返し法		落 下 高 さ cm		30	試料調製前の最大粒径 mm		-
含 水 比	試料分取後 w_0 %	-		突 固 め 回 数 回/層		55	モールド	内 径 cm	15.0
	乾燥処理後 w_1 %	-		突 固 め 層 数 層		3		高 さ ¹⁾ cm	12.5
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 w %		38.2	40.8	44.8	48.8	54.0	56.4		
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.009	1.036	1.099	1.058	1.023	1.011		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

