

試験成績書

発注者

施工者

依頼者 株式会社 クレーベスト

工事件名

文書番号

試料採取地
(試料採取年月日：2024年5月10日)

試料名 第1種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2024年5月14日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2024年6月12日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



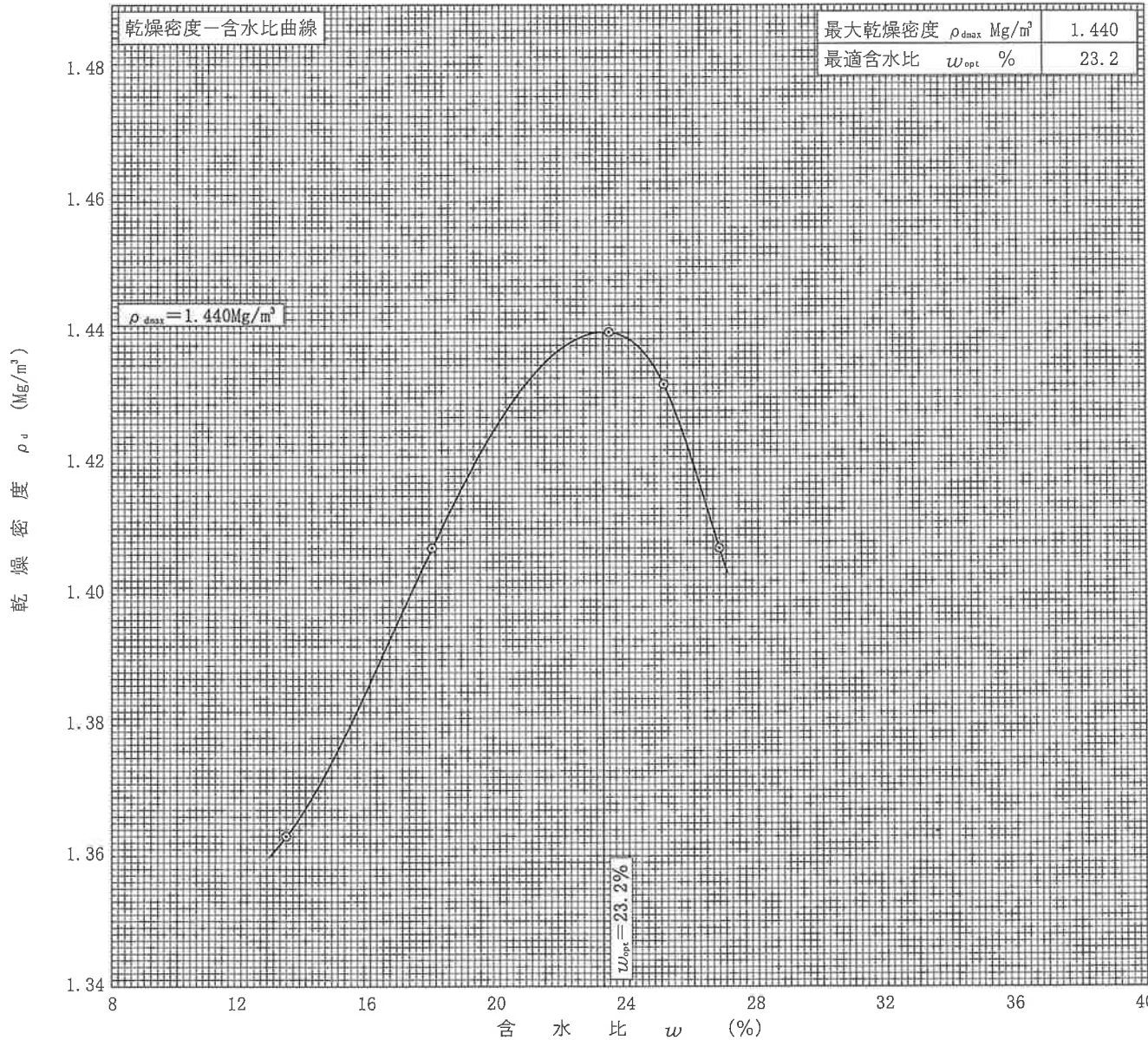
依頼番号 No. 24-0143-3

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

調査件名	株式会社 クレーベスト	試験年月日	2024年 05月 20日
------	-------------	-------	---------------

試料番号 (深さ) 第1種改良土	試験者 根元 孝
------------------	----------

試 験 方 法		B - c		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		-
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法, 非繰返し法		落 下 高 さ mm		300	試料調製前の最大粒径 mm		-
含 水 比	試料分取後 w_0 %	-		突 固 め 回 数 回/層		55	モールド	内 径 mm	150
	乾燥処理後 w_1 %	-		突 固 め 層 数 層		3		高 さ ¹⁾ mm	125
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 w %		13.4	17.9	23.4	25.1	26.8			
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.363	1.407	1.440	1.432	1.407			



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

