

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社 クレーベスト

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地 (試料採取年月日：2024年8月3日)

試料名 第1種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2024 年 8 月 6 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2024 年 8 月 26 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 24-0318-1

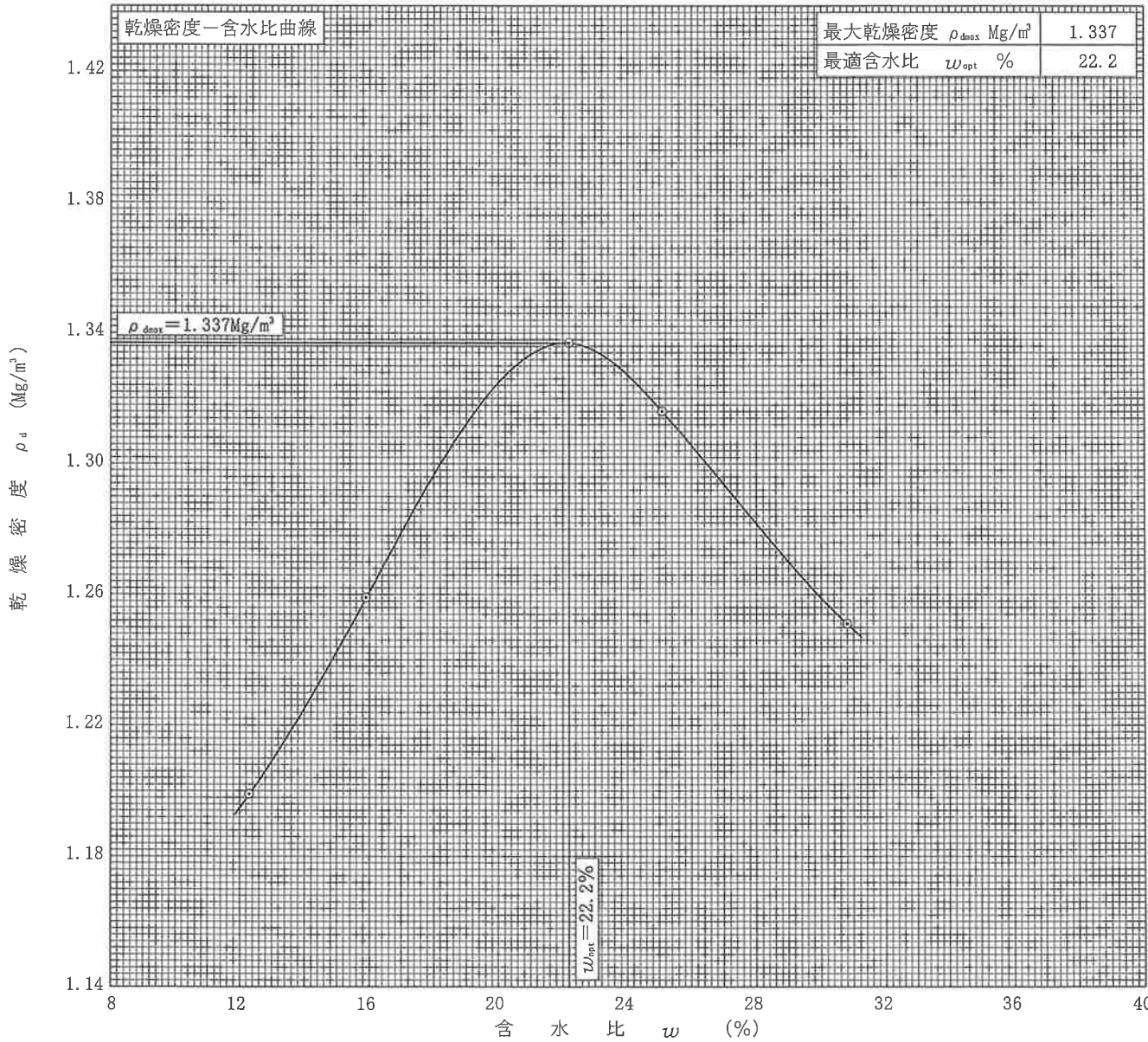
※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

調査件名 株式会社 クレーベスト 試験年月日 2024年 08月 09日

試料番号 (深さ) 第1種改良土 試験者 根元 孝

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³	-		
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	300	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	12.3	15.9	22.2	25.1	30.8			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.199	1.259	1.337	1.316	1.251			



特記事項 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dopt} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

