

試験成績書

発注者

施工者

依頼者 株式会社 クレーベスト

工事件名

文書番号

試料採取地
(試料採取年月日：2024年7月1日)

試料名 第1種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2024 年 7 月 5 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2024 年 7 月 17 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



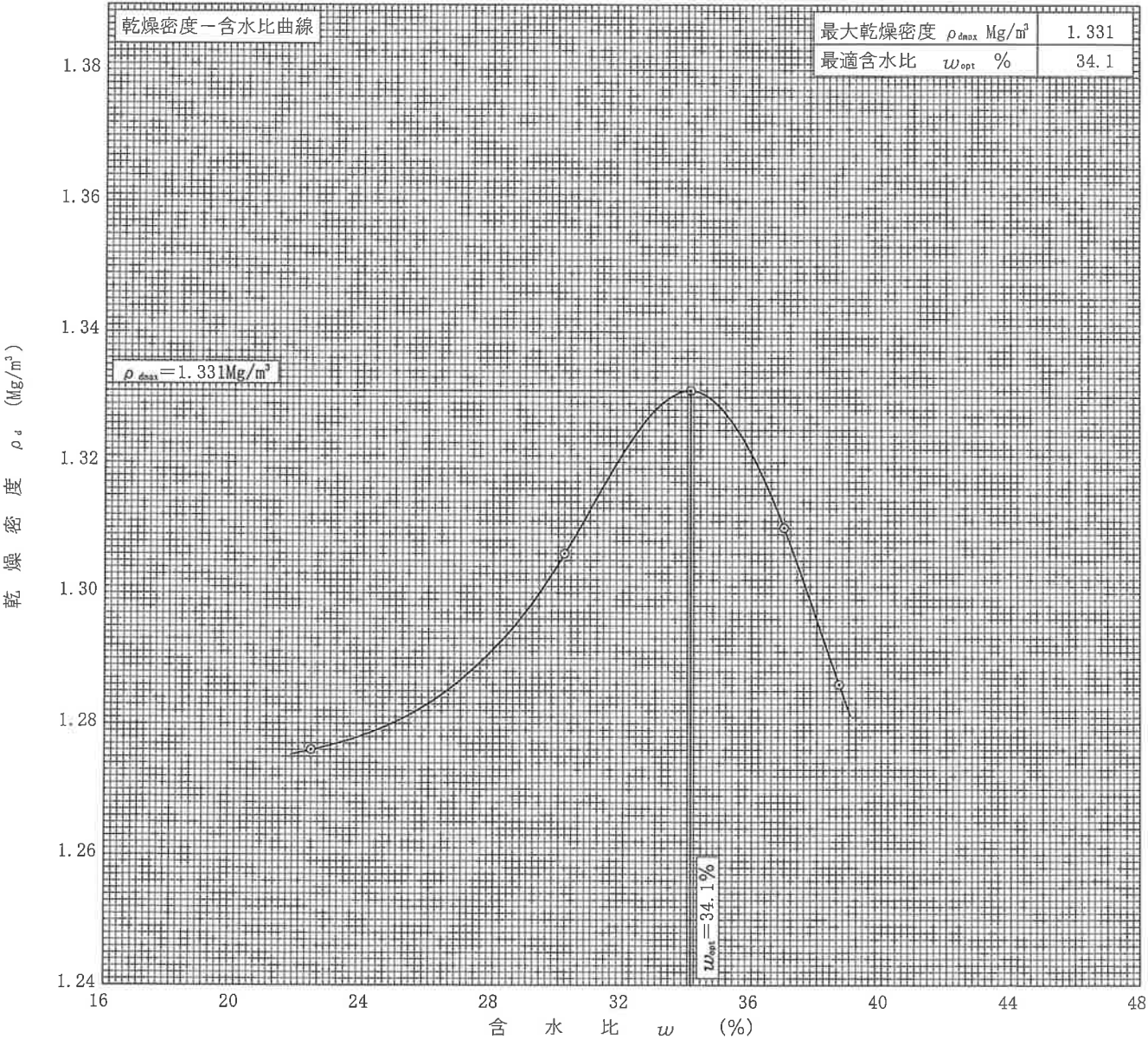
依頼番号 No. 24-0213-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

調査件名	株式会社 クレーベスト	試験年月日	2024年 07月 11日
------	-------------	-------	---------------

試料番号 (深さ) 第1種改良土	試験者 根元 孝
------------------	----------

試験方法		B-c		土質名称					
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		-
試料の使用方法		繰返し法, 非繰返し法		落下高さ mm		300	試料調製前の最大粒径 mm		-
含水比	試料分取後 w_0 %	-		突固め回数 回/層		55	モールド	内径 mm	150
	乾燥処理後 w_1 %	-		突固め層数 層		3		高さ ¹⁾ mm	125
測定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %		22.4	30.2	34.1	37.0	38.7			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.276	1.306	1.331	1.310	1.286			



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dant} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

